Livre

Auteur(s): Benquet, Marlène (Auteur)

Titre(s): Encaisser!: enquête en immersion dans la grande

distribution / Marlène Benquet.

Editeur(s): Paris: La Découverte, 2015.

Collection(s): (La Découverte poche, ISSN 1272-1492, ISSN

1272-1514; 434).

Autres: 1 vol. (334 p.) . 19 x 13 cm

**Résumé**: La sociologue a mené entre 2008 et 2010 une enquête sur l'une des principales entreprises françaises de grande distribution. D'abord caissière, elle a ensuite fait un stage au siège social du groupe et un autre à Force ouvrière, le principal syndicat de l'entreprise. Une réflexion sur les réalités du monde du travail et du

capitalisme financier. Electre 2016.

Notes: Bibliogr.

**Sujet(s)**: Grande distribution \*\* Personnel \*\* France \*\* Conditions de travail \*\* 1990-... \*\* Enquêtes ;Grande distribution \*\* France \*\* Gestion \*\* 1990-... \*\* Enquêtes ;Engagement envers l'entreprise \*\* France \*\*

Enquêtes



Exemplaires

Espace	Localisation	Cote	Utilisation	Disponibilité	Bib. d'origine
Adultes	Documentaires	381 14 BEN	Prêt normal	Disponible	Langueux