

Livre

Auteur(s) : Moorcock, Michael (1939-...) (Auteur) ;Halin, Daphnée (Traducteur) ;Hester, Brian (Traducteur)
Titre(s) : Elric des dragons / Michaël Moorcock ; traduit de l'anglais par Daphnée Halin, Brian Hester ; préface de de l'auteur. Vol:1.
Editeur(s) : Paris : Pocket, 2005.
Collection(s) : (Le Cycle d'Elric. 1) (Pocket ; 5276. Science-fiction).
Autres : 189 p. . 18 x 11 cm
Résumé : La tragique histoire de Melniboné, l'île aux Dragons, qui fut maîtresse du monde. Désormais les dragons dorment et Melniboné dépérit. Sur le trône de Rubis siège Elric, le prince albinos, dernier de sa race, nourri de drogues et d'élixirs qui le maintiennent tout juste en vie.
Lien(s) : Série : [Le]cycle d'Elric. Vol 1.



Exemplaires

Espace	Localisation	Cote	Utilisation	Disponibilité	Bib. d'origine
Adultes	Romans	R MOO	Prêt normal	Disponible	Ploufragan